

# FICHA TÉCNICA- DATA SHEET



**Modelo/Model:** JIKE

**Referencia/Reference:** 3369 NG

**Descripción/Description:**

Equipo autónomo de alumbrado de emergencia modelo JIKE.

*Model JIKE self contained emergency light.*

**Características/ Characteristics:**

-No permanente/ *Non maintained.*

-Autotest/ *Self-test*

-LED bicolor de señalización/ *Bicolour LED signaling.*

-Orientación/Orientation: 360°

-Instalación en superficie/Surface installation.

-Tiempo de carga de la batería: 24h / *Batery charging time: 24h*

**Color/Colour:** Negro/Black

**Tensión de entrada/Input voltage:** 230V - 50/60Hz

**Vida útil/Useful Life:** 50.000h

**Grado de apertura/Openness degree:** 120°

**IP(Grado de estanqueidad)/IP(Watertightness):** 65

**IK (Grado de protección de impacto)/IK(Impact protection):** 08

**Garantía/ Warranty:** 3 Años / 3 years.

## DIMENSIONES/*DIMENSIONS:*

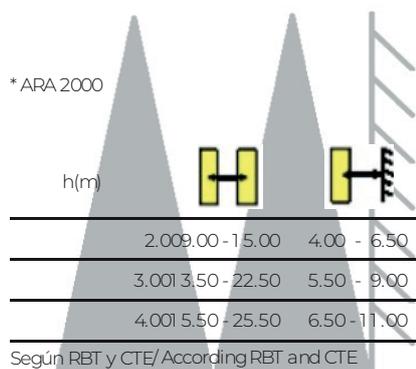


Modelo/Model	JIKE 1000	JIKE 1000	JIKE 2000	JIKE 4000	JIKE 5000	JIKE 6000	JIKE 8000
A	319	319	319	458	319	360	458
B	230	233	233	233	233	243	233
C	89	89	89	89	89	89	89
D	230	230	230	230	230	230	230
E	180	180	180	180	180	180	180
F	88	88	88	88	88	88	88
G	105	105	105	105	105	148	105
H	114	114	114	114	114	153	114

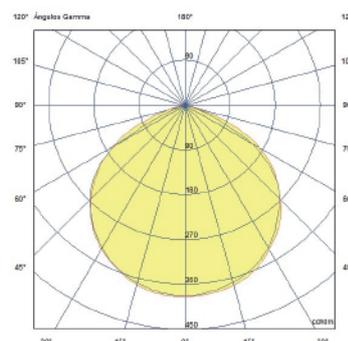
## REFERENCIAS/*REFERENCES*

Modelos/ Models	Lámpara/ Lamp	Batería Li-Ion/ Battery Li-Ion	Autonomía/ Autonomy	Lúmenes/ Lumens	Código/ Code
JIKE 1000	1 foco/spotlight LED 10W	11.1V 5.0Ah	1 hora/hour	900	3369 NG 1000
JIKE 2000	2 foco/spotlight LED 10W	11.1V 5.0Ah	1 hora/hour	1.800	3369 NG 2000
JIKE 4000	2 foco/spotlight LED 20W	11.1V 5.0Ah	1 hora/hour	3.200	3369 NG 4000
JIKE 5000	4 foco/spotlight LED 10W	11.1V 5.0Ah	1 hora/hour	3.200	3369 NG 5000
JIKE 6000	2 foco/spotlight LED 20W	11.1V 5.0Ah	1 hora/hour	4.400	3369 NG 6000
JIKE 7000	2 foco/spotlight LED 30W	2x11.1V 5.0Ah	1 hora/hour	6.600	3369 NG 7000
JIKE 8000	4 foco/spotlight LED 10W	11.1V 5.0Ah	1 hora/hour	4.400	3369 NG 8000

## DIAGRAMA CÓNICO/ *CONICAL DIAGRAM:*



## FOTOMETRÍA/ *PHOTOMETRY:*



## FUNCIONAMIENTO/FUNCTIONING:

- Trabajar con la tensión de red apagada, conectar el bloque y aplicar después la tensión de red a la instalación/ *Switch off th mains power, install and conect the luminaire to the mains supply.*
- Comprobar que el LED verde se ilumina/ *Check that green LED go on.*
- Las baterías se suministran descargadas/ *Batteries are supplied discharged.*

## AUTOTEST/SELF-TEST:

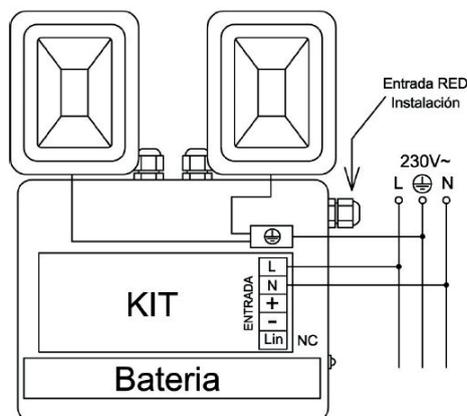
- Test mensual (1 vez al mes duración 1 minuto): lámpara de emergencia/ *Monthly test (once a monthfor 1 minute): emergency lamp.*
- Test anual (1 vez al año, duración: 1 hora): batería (autonomía)/ *Annual test (once a year for 1 hour): battery (autonomy).*

Resultados test/ *Test results:*

1. LED verde iluminado fijo: red presente y funcionamiento correcto del equipo// *Green LED on: mains and luminary OK.*
2. LED rojo iluminado: fallo del equipo (lámpara o batería)/ *Red LED on: device failure (lamp or battery).*

Reset: Una vez subsanado el fallo, desconectar la batería durante más de 30 segundos para hacer un reset y quitar la alarma del fallo/

*Reset: Once the fault has been rectified, disconnect the battery for more than 30 seconds to reset and clear the fault alarm.*



## MANTENIMIENTO/ MAINTENANCE:

La batería debe ser reemplazada cuando su duración sea inferior a la autonomía asignada. En su uso normal es aconsejable cambiar la batería a los 2 años/  
*Batteries should be changed once their duration gets inferior to the assigned.  
In normal use it is advisable to change the battery at 2 years*

Las emergencias deben ser revisadas por lo menos una vez al año por personal cualificado/  
*The luminaires should be checked at least one a year by qualified technicians.*

Las baterías y PCB sustituidos deben ser reciclados de forma adecuada/  
*Batteries and PCB should be re-cycled in adequate way.*

Asegurar que la red está desconectada/  
*Make sure the mains supply is switched off.*

## INSTALACIÓN/ INSTALLATION:

Trabajar con la tensión de red de la instalación apagada/  
*Switch off the power to make the installation.*

Abrir la tapa y fijar la caja en la superficie donde se tenga que ubicar/  
*Open the lid and fix the box on the surface where it is to be located.*

Instalar la manguera de red de 230V por el prensaestopas y conectar la Fase en la borna "L", el neutro en la borna "N" y la toma de tierra/  
*Enter the 230V mains hose through the cable gland and connect the Phase to terminal "L", the neutral on the "N" terminal and the earth wire.*

Orientar los focos hacia la zona a iluminar/  
*Orient the spotlights towards the area to be illuminated.*

Añadir tensión de red al equipo y verificar que el LED verde se enciende/  
*Apply mains voltage to the equipment and verify that the green LED lights up.*



## Declaración de conformidad

Declaramos que nuestras luminarias han sido fabricadas según las normas:

**UNE EN-60598-1**

**UNE EN-60598-2-1**

**UNE EN-60598-2-2**

**IEC 61, IEC 29 (UNE EN-60529)**

**UNE EN-55015**

**UNE EN-60555-2**

**UNE EN-60555-3**

Y cumple con las directivas del Consejo de Europa:

**73/23 CEE** y su modificación **93/68 CEE**  
(Directiva de Baja Tensión)

**89/336 CEE** y su modificación **93/68 CEE** y **92/31 CEE**  
(Directiva de Baja Tensión)

Esta declaración certifica el cumplimiento con las directivas mencionadas sin detallar las características. Deben observarse las indicaciones de seguridad indicadas en las instrucciones de uso del producto y que forman parte del suministro.

Nombre y cargo del firmante de la declaración:

FIRMA   
  
**SISTEMAS ELECTRICOS 85 LIGHTING SL.**  
B-01633783  
CALLE SECILLA N°2  
TORREJON DE LA CALZADA (MADRID)  
CP: 28991

[WWW.85LIGHTING.COM](http://WWW.85LIGHTING.COM)